KRUVER

SCHEDA TECNICA

GENOVARNISH36KR	UV VARNISH MATT-KR

Informazioni Generali

UV Varnish MATT-KR è una vernice UV sviluppata per l'applicazione in Flexografia. Questo coating ha proprietà di fluidità e livellamento eccezionali e un'eccellente capacità di indurimento. Crea una superficie uniforme e liscia con finitura opaca e un'elevata resistenza alle scalfitture, con una flessibilità superiore per l'incisione e la piegatura.
Il film polimerizzato si presenta opaco, liscio, resistente al graffio e ad agenti chimici. La vernice può essere laminata con oro a caldo, stampata con ribbon.

Utilizzo Finale:

Magazines, posters, brochures, volantini, packaging, etichette.

Supporti Stampabili:

Carta, Cartoncino, Film Coated. (La tensione superficiale dei film plastici non deve essere inferiore 36-40 dyne/cm).

Proprietà Tipiche

Catalizzazione rapida, stampabile, termo-laminabile, privo di solventi, può essere ulteriormente lavorato immediatamente.

Ristampabile	**Si**	**Applicazione**	**Flexografia**
Re-imprimibile	**Si**	**Verniciatura in linea**	**Si**
Termo-laminabile	**Si**	**Anilox consigliato**	**90-140**

Dati Tecnici

Viscosità @ 23 C – Brook field	400-700 cps	**Aspetto**	Giallo chiaro
Viscosità @ 23 C DIN 4	70 – 80 sec	**Odore**	Tipico
Reattività con Lamp. 120 W/cm²	40 mj / cm2	**Aspetto Film**	Opaco
Contenuto Solido	100 %	**Gloss**	<30 a 60° riflesso

Applicazioni Raccomandate

Questa vernice è sviluppata per essere utilizzata con macchine flexo e letterpress dotate di gruppo flexo. Per ottenere un gloss ottimale, si raccomanda di applicare sul supporto circa 3-4 Gr/m^2.

Utilizzo

Miscelare bene prima dell'uso. Verificare che i macchinari siano puliti in modo da evitare la contaminazione con altri prodotti o agenti chimici.

Asciugatura

Questa vernice è sviluppata per asciugare a 100 mt /min con due lampade da 160 Watt/cm. Possono essere raggiunte velocità maggiori installando più lampade sulla macchina. Il substrato può influire sulla velocità di asciugatura. Si raccomanda sempre di effettuare dei test per verificare la compatibilità della vernice con gli inchiostri ed i substrati utilizzati.

Pulizia

La macchina e tutte le parti in contatto con la vernice possono essere pulite con alcol o solventi per UV.

Durata e Stoccaggio

I prodotti UV devono essere stoccati ben chiusi, lontano dai raggi solari evitando temperature superiori a 50°C. I prodotti UV sono confezionati lasciando uno spazio d'aria all'interno del fusto per evitare la polimerizzazione spontanea.
DURATA IN CONDIZIONI NORMALI: 12 mesi

Sicurezza

I prodotti UV sono considerati generalmente come non tossici, tuttavia si raccomanda di evitare l'inalazione dei vapori ed il contatto diretto con la pelle e gli occhi. In caso di contatto diretto con la pelle lavarsi immediatamente con acqua e sapone. Si consiglia di indossare occhiali protettivi e guanti in nitrile durante l'utilizzo del prodotto. Per maggiori informazioni consultare la scheda di sicurezza.

Confezionamento

Fusto da 5 o 20 Kg

Trasporto

Merce non pericolosa. Il prodotto può essere trasportato a temperature di congelamento ma deve essere portato a temperature ambiente prima dell'uso.

Considerando i molti fattori coinvolti durante la lavorazione, come ad esempio le condizioni ambientali, i differenti tipi di supporti, i vari utilizzi del prodotto finito, consigliamo vivamente di effettuare sempre dei test preliminari al fine di evitare che possibili incompatibilità tra i prodotti causino difetti di produzione.
La nostra responsabilità è limitata dal fatto di non essere in grado di esercitare alcun controllo durante il processo di stampa o del corretto utilizzo dei nostri prodotti.

Kruver S.r.l. – Sede legale e Operativa: Via Enzo Ferrari 34 – 62012 Civitanova Marche (MC) – ITALIA - Tel.: +39 0733 898341 – Fax: +39 0733 062910
P.IVA e C.F.: 01857980435 – REA: MC/187644 - PEC: kruver@pec.it – Mail: info@kruver.it – Web: http://www.kruver.it